

<i>Информация о материале</i>	ПММА
<b>ПММА SX-КСТЗ</b>	<b>Полиметилметакрилат</b>

Ударопрочный сорт для литья и экструзии

Типовые свойства	Типовая величина	Единица измерения	Стандарт
<b><u>ФИЗИЧЕСКИЕ</u></b>			
Плотность	1,17	г/см <sup>3</sup>	ISO 1183
Усадка (в направлении потока)	0,2 - 0,6	%	ISO 2577
Поглощение воды, (23 °С/насыщ.)	0,3	%	DIN 53495
<b><u>РЕОЛОГИЧЕСКИЕ (литьевые)</u></b>			
Показатель текучести расплава, 230°С/3,8кг	2	г/10 мин	ISO 1133
<b><u>МЕХАНИЧЕСКИЕ</u></b>			
Модуль упругости при растяжении,	2500	МПа	ISO 527
Прочность при растяжении (при разрыве).	60	МПа	ISO 527
Относит. удлинение при растяжении в т. текучести.	5	%	ISO 527
<b><u>УДАРНЫЕ</u></b>			
По Шарпи без надреза , при +23°С	110	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179-1
<b><u>ТЕПЛОВЫЕ</u></b>			
Температура изгиба под нагрузкой (1,80 МПа)	-	°С	ISO 75
Температура изгиба под нагрузкой (0,45 МПа)	93	°С	ISO 75
Температура размягчения по Вика, В/50	95		ISO 306
Кэфф. линейного теплового расширения	( 7 )10-5	1/°С	ISO 11359-2
<b><u>ГОРЮЧЕСТЬ</u></b>			
Класс горючести по UL 94	НВ		UL94
<b><u>ОПТИЧЕСКИЕ</u></b>			
Кэфффициент преломления	1.49		ISO 489
Кэфффициент пропускания света	91	%	DIN 5036
Кэфффициент рассеивания (дымки)	< 2	%	ISO 14782

**Условия переработки:**

Температура и время сушки	: 85 °С/ 4 - 6 часов.
Рекомендуемая температура расплава	: 220 - 250 °С.
Рекомендуемая температура формы	: 50 - 70 °С.

---